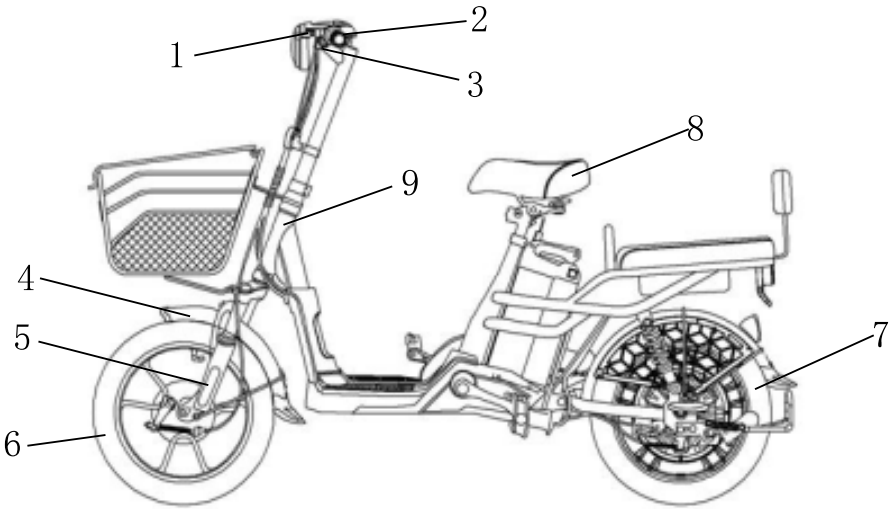
目录

整车图示 ····· 2
整车参数 ····· 3
电气原理图 ····· 4
电池组安装说明 ····· 5
主要紧固件推荐旋转力矩指标 ····· 6
各部位的调整方法 ····· 7
简易故障现象及排除 ····· 10
保修条款 ····· 11
三包原则 ····· 11
一、三包期限及免费服务内容 ····· 12
二、非三包范围保修/废弃电池处理 ····· 13

整车图示

TDR171Z(小清铃三代）



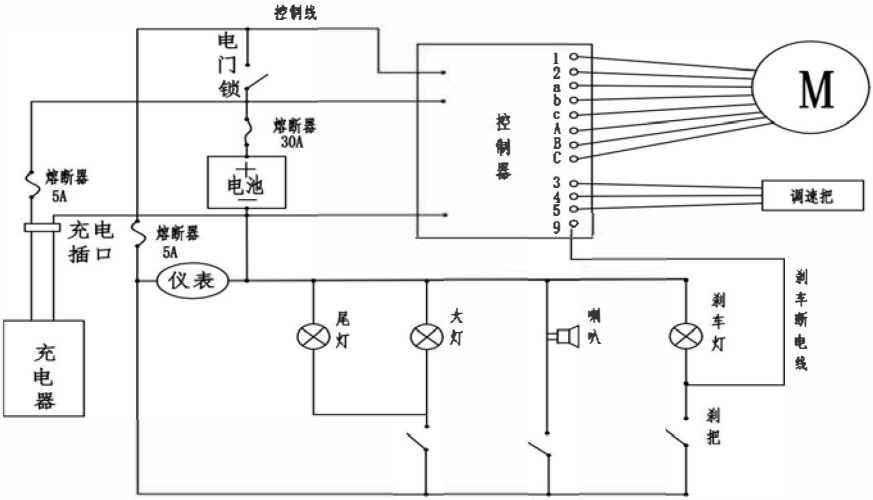
01.仪表　02.转把　03.刹把　04.前泥板　05.前叉
06.前轮　07.后轮　08.鞍座　09.整车编码

电动自行车

整车参数

台铃电动车			
整车主要技术参数及性能指标			
型号	TDR171Z	商业名称	小清铃三代
整车	外形尺寸	1646mmx665mmx1045mm	
	前后轮中心距	1185mm	
	最高设计车速	25km/h	
	整车重量	39kg	
	载重量	≦75kg	
	续行里程	35km	
	前轮胎气压	280kpa	
	后轮胎气压	310kpa	
	百公里电耗	1.5kw.h/100km	
电机	电机型式	永磁	
	标称功率	350W	
	额定转速	320r/min	
	额定电压	48V	
	额定转矩	10.4N.m	
蓄电池	电池类型	锂电	
	容量	12Ah	
	标称电压	48V	
控制器	欠压保护值	40V±0.5V	
	过流保护值	15±1A	
充电器	输入电源	AC220V-50Hz	
	最高输出电压	54.6V	
	最大输出电流	2A	
	充电时间	2-8h	

电气原理图



注意 ATTENTION

本图是示意图
因我司产品不断改进，线路如有改动，恕不另行通知。敬请谅解！

电池安装图

步骤 1：用钥匙将坐垫锁打开

步骤 2：将电池盒沿电池盒滑轨装入

步骤 3：确认电池盒装入后底部合缝

步骤 4：将主线电源线插头插入电池合放电插座内

主要紧固件推荐旋转力矩指标

NO.	项　目	力矩指标
1	把立管	18-25N.M
2	把横管	25-30N.M
3	鞍座	18-23N.M
4	鞍管	18-23N.M
5	前轮轴	40-50N.M
6	后轮轴	50-60N.M
7	中轴螺母	30-35N.M

注意 ATTENTION

由于我司产品的更新换代速度较快，以上数据仅供参考，所有技术参数内容均以实物为准。

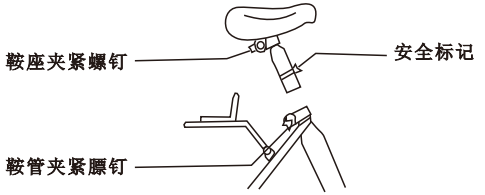
各部位调整方法①

• 鞍座调整

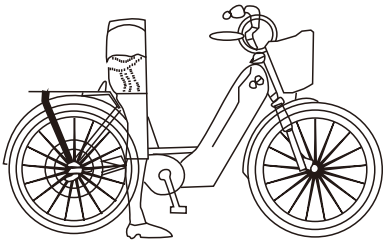
鞍管的插入深度不少于最小插入深度（在安全标记为深度），以确保安全；旋紧鞍座夹紧螺钉和鞍管夹紧螺钉，推荐力矩为不小于18N·m。（参阅A图）

旋松鞍座夹紧螺钉，装入鞍管，适当旋紧螺钉，将鞍管插入车架立管，双腿跨在鞍座上，调整鞍座位置，确保骑行舒适。（参阅B图）

A图



B图



• 前、后闸的调整

前、后闸的制作动性能如不正常，必须进行调整。

各部位调整方法②

• 悬臂闸的调整方法

单边接触时，将固定螺丝稍徽旋转松，固定座上有三孔，将弹簧脚往上移时弹力增加，会使本侧刹车块与钢圈距离加大，反之则变小。

刹车块与钢圈之距离为1.5mm左右最佳。

吊线架的位置在吊线呈90度角时最佳(参阅C图)。

• “V”型闸的调整(注：针对车型))

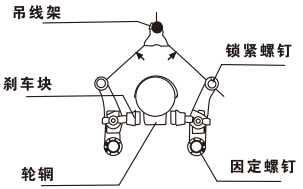
先将一边位置固定好，再调节另一活动刹车块（注意：应使两个刹车块至轮辋的距离保持一致），位置调好后旋紧锁紧螺母。

刹车块与轮辋之距离为1.5mm左右最佳(参阅D图)。

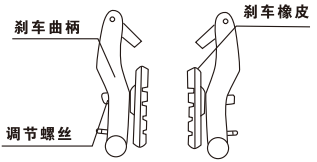
• 抱闸的调整方法

松开调节螺钉上的紧固螺母及拉杆螺母，拧动调节螺钉，同时握住刹把，使刹把的制车动程在间距的1/3-1/2时，使后闸皮能紧贴在车圈上，达到理想的制动效果后，拧紧紧固螺母及拉杆螺母。

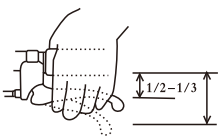
当刹车块磨损至1/3时，请重新调整刹车与钢圈之间的距离；当磨损至1/2时，建议更换刹车块，以保证您的行驶安全(参阅E、F图)。



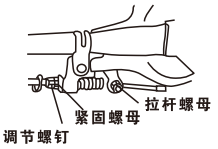
C图



D图



E图



F图

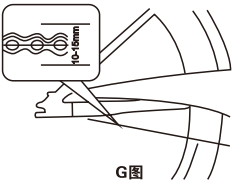
各部位调整方法③

链条的调整

松开后轴紧固螺母，调整吊紧螺丝锁母。观察后轮辋，要求位于后平叉中间。

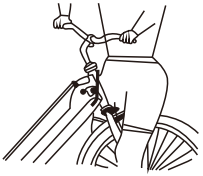
调整适宜的链条张紧(参阅G图)。

用手握住脚蹬，逆时针方向进行旋转，此时，链条应松紧适宜，运转灵活，无异响。



G图

H图


I图

车把的调整

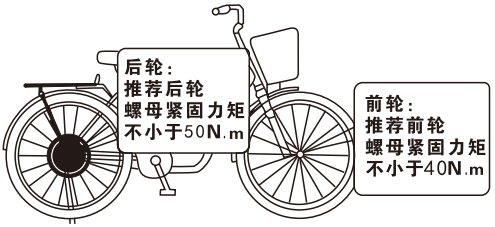
把立管的插入深度不低于最小深度线，以确保安全，(参阅H图)。

站在车把前端，双腿夹紧前轮，双手握住车把，将车把的横管调整成与车体成90度角(参阅I图)。

锁紧把芯吊紧螺钉，推荐力距为不小于18N·m。

车轮的调整

对于车轮拆卸后应按推荐紧固力矩调整。



简易故障现象及排除

序号	故障现象	故障原因	排除方法	备 注
1	打开电门锁，仪表无显示，车辆不启动。	保险丝烧断	换相同规格保险管	在检查或者更换保险丝之前，先将电源开关旋至断电处，以防止突然短路。如果经常烧断保险丝，请您及时送至本公司特约维修单位检修。
		电池接线脱落	紧固电池接线	
2	打开电门锁，仪表有显示，车辆不启动。	电池电压过低	将电池充足电	
		刹车把未回到位	刹车把回位	有时刹把已回到位，但里面的断电开关接头需稍等片刻才能回到位。
		调速线松脱或故障	请送至本公司特约维修单位检修	
		电路接线松脱		
3	充电后续行里程不足	轮胎气压不足	将轮胎气充足	
		充电不良	将插座和充电器各连接处重新连接可靠，充足电	
		充电器故障	请送至本公司特约维修单位检修	充电器内有高压，非专业人员请勿打开。请不要自行更换充电器的插头和电线，以免引发安全事故。
		电池老化或损坏	更换电池	

注意 ATTENTION

故障无法判断或排除时，请送至本公司特约维修单位，由专业人员检修。

保修条款功能介绍

尊敬的用户：

为了切实保护您的合法权利，完善产品质量民事责任制度，便于我司履行三包义务和承担责任，确保为您提供满意的服务，请您务必认真阅读、填写和妥善保管售后服务卡。谢谢合作！

三包原则

1、消费者选购时，请检查本车外观质量。使用后因外观损坏，不属三包范围。

2、您在选购时，请当场检验、调试，并有权要求销售人员提供正确的操作方法和维护事项，提供有效销售票据，及盖章和签字确认的售后服务卡。

3、用户应按产品使用手册正确操作使用、凡因产品质量原因导致发生性能故障，根据《中华人民共和国产品质量法》、《中华人民共和国消费者权益保护法》、及国家有关产品三包规定，由本公司统一履行三包义务。

4、如退换车，参照国家相关规定收取折旧费（如当地有特殊规定的，按当地规定执行）

敬请选用带“台铃专用”字样或台铃公司选配的零部件。
请至台铃授权服务站维修，联系电话400-058-9988

保修期限及免费服务内容

序号	零部件名称	保修期限	维修故障说明
1	电机	24个月	电机线圈缺相、短路、烧坏（非人为因素）
2	电机霍尔元件	6个月	功能性故障
3	电机轴承	12个月	质量问题(非人为因素)
4	控制器	12个月	功能性故障(非人为因素)
5	充电器	12个月	功能性故障(非人为因素)
6	锂电池	24个月	电池容量低于60%(非人为因素),12个月内免费更换新电池，13-24个月期间免费更换维护电池(以电池出厂日期为准)
7	石墨烯电池	24个月	24个月换新（电池容量正常衰减不足70%或者漏液），人为因素除外。
8	车架、前叉、把横管、把立管、鞍管	24个月	断裂、脱焊（非人为因素）
9	调速把、刹把、仪表、转换器、闪光器、喇叭、防盗器、语音器、头灯	6个月	功能性故障（非人为因素）
10	中轴、曲柄链轮、前后减震、后衣架主支架、后支架	9个月	断裂、变形（非人为因素）
11	内胎	15天	出现沙眼、漏气(自行修补或骑行不当造成的不予更换)
12	烤漆件	6个月	大片脱落、明显褪色、起泡、开裂（非人为因素）
13	保险管、灯泡、电缆线、开关、刹车蹄块	易损零件,不在保修范围	
14	其余未列零部件	3个月内有品质问题的给予更换(非人为因素)，3个月之后收取成本费用给予更换	
15	外胎	3个月之内出现开裂的给予更换（非人为因素），3个月之后收取成本费用给予更换。	
16	车圈	12个月	断裂、变形（非人为原因）
17	真空胎	12个月	出现开裂（非人为原因）

●上述时间以购买日期为准(蓄电池除外)。
●家庭使用的车辆,其三包期限按上表所规定的的执行。
●非家庭使用(如经营、商用、公司集体、团购、租赁)的车辆,其三包期限按上表规定执行一半执行。
●有特殊约定的以约定内容执行。
●如果您长时间不使用电动自行车,请务必至少1个月给电池补充充电1次,提升电池使用寿命,避免亏电不能三包导致的损失。

非三包范围保修

序号	非 三 包 内 容
1	以上表为基准，超过规定“三包”时限和范围的，视为超出“三包”服务
2	广告促销类、赠送物品类、响声大小、软硬等人为感觉类项目
3	因烟熏、药品、地震、台风、洪水、水灾、雷击、化学腐蚀等不可抗拒因素造成的损坏
4	未在台铃服务站指定维修网点维修，自行改装、分解、破坏零部件状态，使用非原厂造成的其他零部件损坏、擅自私改电路和配置的不予三包并由用户自己承担全部相关责任
5	撞车、摔车、超载、超速、私自改装、未使用原创配件、未按使用说明操作等人为因素而造成的故障
6	无维修卡、发票、收据等票卡不相符，附件不全
7	充电器、控制器等有商标、封条的，人为撕毁的不予三包，套锁钥匙折断在内，不予三包
8	电池亏电、鼓包、浸泡以及外因导致的破损不予三包，所有电池及配件不实行循环三包

三包范围保修原则

1、三包范围以外的故障及三包期以后的主要件仍由本公司负责修理，但要收取材料费用。

2、自行车部分按国家标准规定执行。

3、为了利于环境保护，超过三包期以后的电池更新，本公司一律按出厂价供应，但旧电池必须一比一回收，返回电池制造厂，以免污染环境。