

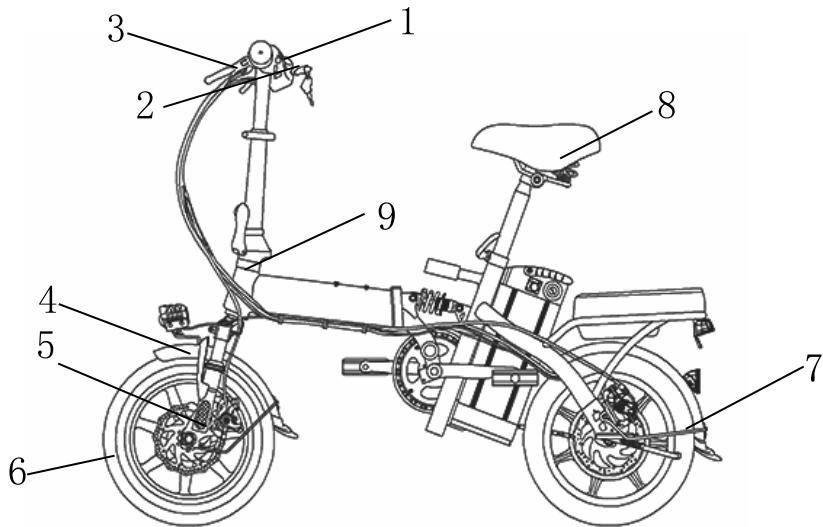


目录

| | |
|------------------------|----|
| 整车图示 | 2 |
| 整车参数 | 3 |
| 电气原理图 | 4 |
| 电池组安装说明 | 5 |
| 主要紧固件推荐旋转力矩指标 | 6 |
| 各部位的调整方法 | 7 |
| 简易故障现象及排除 | 10 |
| 保修条款 | 11 |
| 三包原则 | 11 |
| 一、三包期限及免费服务内容 | 12 |
| 二、非三包范围保修/废弃电池处理 | 13 |

整车图示

● TDT19Z(智达)



01.仪表 02.转把 03.刹把 04.前泥板 05.前叉
06.前轮 07.后轮 08.鞍座 09.整车编码

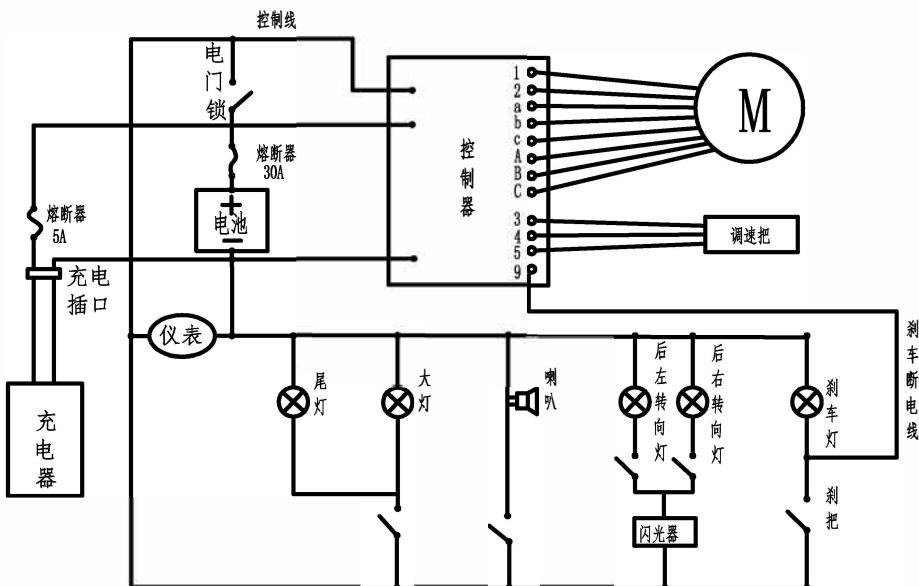
电动自行车

整车参数

| 台铃电动车 | | | |
|---------------|--------|---------------------|----|
| 整车主要技术参数及性能指标 | | | |
| 型号 | TDT19Z | 商业名称 | 智达 |
| 整 车 | 外形尺寸 | 1340mm*520mm*1000mm | |
| | 前后轮中心距 | 910mm | |
| | 最高设计车速 | 25Km/h | |
| | 整车重量 | 26Kg | |
| | 载重量 | \leq 75Kg | |
| | 续行里程 | 30Km | |
| | 前轮胎气压 | 250KPa | |
| | 后轮胎气压 | 250KPa | |
| | 百公里电耗 | 1. 5kw. h/100km | |
| 电 机 | 电机型式 | 永磁 | |
| | 标称功率 | 250W | |
| | 额定转速 | 350 ± 10 r/min | |
| | 额定电压 | 48V | |
| | 额定转矩 | 8. 7N. m | |
| 蓄 电 池 | 电池类型 | 锂电 | |
| | 容量 | 8Ah | |
| | 标称电压 | 48V | |
| 控 制 器 | 欠压保护值 | $40V \pm 0. 5V$ | |
| | 过流保护值 | $13 \pm 1A$ | |
| 充 电 器 | 输入电源 | AC220V-50Hz | |
| | 最高输出电压 | $54. 6 \pm 0. 5V$ | |
| | 最大输出电流 | 2A | |
| | 充电时间 | 2-8h | |



电气原理图



本图是示意图

因我司产品不断改进，线路如有改动，恕不另行通知。敬请谅解！



▶ 电池安装图



步骤1：取车一台，看看中管是否有装电池盒的插板。

步骤2：检查随车电池盒滑槽是否有变形，然后对准滑轨方的滑槽缓缓置入。

步骤3：按图所示，置入电池。



步骤4：电池置入到底之后，用钥匙右时针旋转60°，锁住电池。

步骤5：电池盒锁住后如图，然后拔出钥匙。

步骤6：品字头插座与电池对插前，注意方向匹配。

步骤7：按步骤6进行对接。完成通电。

▶ 主要紧固件推荐旋转力矩指标

| NO. | 项 目 | 力矩指标 |
|-----|------|-----------|
| 1 | 把立管 | 18-25N·M |
| 2 | 把横管 | 25-30N·M |
| 3 | 鞍座 | 18-23 N·M |
| 4 | 鞍管 | 18-23 N·M |
| 5 | 前轮轴 | 40-50N·M |
| 6 | 后轮轴 | 50-60N·M |
| 7 | 中轴螺母 | 30-35N·M |



由于我司产品的更新换代速度较快，以上数据仅供参考，所有技术参数内容均以实物为准。



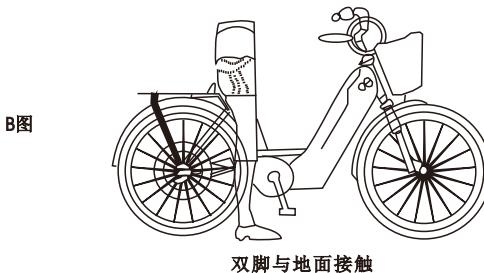
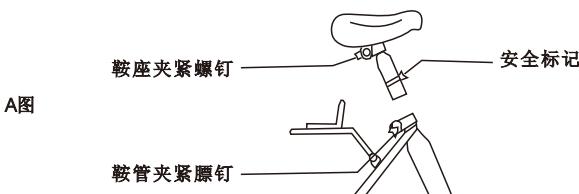
▶ 各部位调整方法①



● 鞍座调整

鞍管的插入深度不少于最小插入深度（在安全标记为深度），以确保安全；旋紧鞍座夹紧螺钉和鞍管夹紧螺钉，推荐力矩为不小于18N·m。（参阅A图）

旋松鞍座夹紧螺钉，装入鞍管，适当旋紧螺钉，将鞍管插入车架立管，双腿跨在鞍座上，调整鞍座位置，确保骑行舒适。（参阅B图）



● 前、后闸的调整

前、后闸的制作动性能如不正常，必须进行调整。



▶ 各部位调整方法②



● 悬臂闸的调整方法

单边接触时，将固定螺丝稍微旋转松，固定座上有三孔，将弹簧脚往上移时弹力增加，会使本侧刹车块与钢圈距离加大，反之则变小。

刹车块与钢圈之距离为1.5mm左右最佳。

吊线架的位置在吊线呈90度角时最佳(参阅C图)。



● “V”型闸的调整(注：针对车型)

先将一边位置固定好，再调节另一活动刹车块(注意：应使两个刹车块至轮辋的距离保持一致)，位置调好后旋紧锁紧螺母。

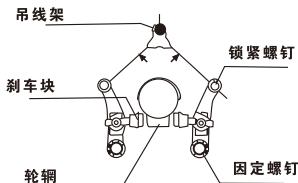
刹车块与轮辋之距离为1.5mm左右最佳(参阅D图)。



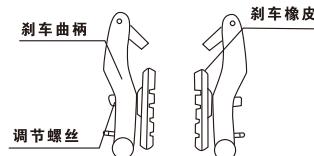
● 抱闸的调整方法

松开调节螺钉上的紧固螺母及拉杆螺母，拧动调节螺钉，同时握住刹把，使刹把的制车动程在间距的1/3-1/2时，使后闸皮能紧贴在车圈上，达到理想的制动效果后，拧紧紧固螺母及拉杆螺母。

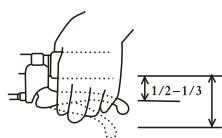
当刹车块磨损至1/3时，请重新调整刹车与钢圈之间的距离；当磨损至1/2时，建议更换刹车块，以保证您的行驶安全(参阅E、F图)。



C图



D图



E图



F图



▶ 各部位调整方法③

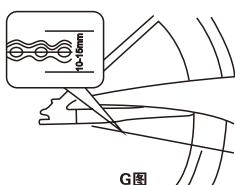


● 链条的调整

松开后轴紧固螺母，调整吊紧螺丝锁母。观察后轮辋，要求位于后平叉中间。

调整适宜的链条张紧(参阅G图)。

用手握住脚蹬，逆时针方向进行旋转，此时，链条应松紧适宜，运转灵活，无异响。



G图



H图



I图



● 车把的调整

把立管的插入深度不低于最小深度线，以确保安全，(参阅H图)。

站在车把前端，双腿夹紧前轮，双手握住车把，将车把的横管调整成与车体成90度角(参阅I图)。

锁紧把芯吊紧螺钉，推荐力距为不小于 $18\text{N}\cdot\text{m}$ 。



● 车轮的调整

对于车轮拆卸后应按推荐紧固力矩调整。



▶ 简易故障现象及排除

| 序号 | 故障现象 | 故障原因 | 排除方法 | 备注 |
|----|--------------------|-----------------|-----------------------|---------------------------------------------------------------|
| 1 | 打开电门锁，仪表无显示，车辆不启动。 | 保险丝烧断 电池接线脱落 | 换相同规格保险管 紧固电池接线 | 在检查或者更换保险丝之前，先将电源开关旋至断电处，以防止突然短路。如果经常烧断保险丝，请您及时送至本公司特约维修单位检修。 |
| 2 | 打开电门锁，仪表有显示，车辆不启动。 | 电池电压过低 | 将电池充足电 | |
| | | 刹车把未回到位 | 刹车把回位 | 有时刹车已回到位，但里面的断电开关接头需稍等片刻才能回到位。 |
| | | 调速线松脱或故障 | 请送至本公司特约维修单位检修 | |
| | | 电路接线松脱 | | |
| 3 | 充电后续行里程不足 | 轮胎气压不足 | 将轮胎气充足 | |
| | | 充电不良 | 将插座和充电器各连接处重新连接可靠，充足电 | |
| | | 充电器故障 | 请送至本公司特约维修单位检修 | 充电器内有高压，非专业人员请勿打开。请不要自行更换充电器的插头和电线，以免引发安全事故。 |
| | | 电池老化或损坏 | 更换电池 | |



故障无法判断或排除时，请送至本公司特约维修单位，由专业人员检修。



▶ 保修条款功能介绍



尊敬的用户：

为了切实保护您的合法权利，完善产品质量民事责任制度，便于我司履行三包义务和承担责任，确保为您提供满意的服务，请您务必认真阅读、填写和妥善保管售后服务卡。谢谢合作！

▶ 三包原则



1、消费者选购时，请检查本车外观质量。使用后因外观损坏，不属三包范围。

2、您在选购时，请当场检验、调试，并有权要求销售人员提供正确的操作方法和维护事项，提供有效销售票据，及盖章和签字确认的售后服务卡。

3、用户应按产品使用手册正确操作使用、凡因产品质量原因导致发生性能故障，根据《中华人民共和国产品质量法》、《中华人民共和国消费者权益保护法》、及国家有关产品三包规定，由本公司统一履行三包义务。

4、如退换车，参照国家相关规定收取折旧费（如当地有特殊规定的，按当地规定执行）



**敬请选用带“台铃专用”字样或台铃公司选配的零部件。
请至台铃授权服务站维修，联系电话400-058-9988**

● 保修期限及免费服务内容

| 序号 | 零部件名称 | 保修期限 | 维修故障说明 |
|----|---------------------------------|------|--------------------------------------------------------------|
| 1 | 电机 | 24个月 | 电机线圈缺相、短路、烧坏（非人为因素） |
| 2 | 电机霍尔元件 | 6个月 | 功能性故障 |
| 3 | 电机轴承 | 12个月 | 质量问题(非人为因素) |
| 4 | 控制器 | 12个月 | 功能性故障(非人为因素) |
| 5 | 充电器 | 12个月 | 功能性故障(非人为因素) |
| 6 | 锂电池 | 24个月 | 电池容量低于60%(非人为因素), 12个月内免费更换新电池, 13-24个月期间免费更换维护电池(以电池出厂日期为准) |
| 7 | 石墨烯电池 | 24个月 | 24个月换新（电池容量正常衰减不足70%或者漏液），人为因素除外。 |
| 8 | 车架、前叉、把横管、把立管、鞍管 | 24个月 | 断裂、脱焊（非人为因素） |
| 9 | 调速把、刹把、仪表、转换器、闪光器、喇叭、防盗器、语音器、头灯 | 6个月 | 功能性故障（非人为因素） |
| 10 | 中轴、曲柄链轮、前后减震、后衣架主支架、后支架 | 9个月 | 断裂、变形（非人为因素） |
| 11 | 内胎 | 15天 | 出现沙眼、漏气(自行修补或骑行不当造成的不予更换) |
| 12 | 烤漆件 | 6个月 | 大片脱落、明显褪色、起泡、开裂（非人为因素） |
| 13 | 保险管、灯泡、电缆线、开关、刹车蹄块 | | 易损零件, 不在保修范围 |
| 14 | 其余未列零部件 | | 3个月内有品质问题的给予更换(非人为因素), 3个月之后收取成本费用给予更换 |
| 15 | 外胎 | | 3个月之内出现开裂的给予更换（非人为因素），3个月之后收取成本费用给予更换。 |
| 16 | 车圈 | 12个月 | 断裂、变形（非人为原因） |
| 17 | 真空胎 | 12个月 | 出现开裂（非人为原因） |

- 上述时间以购买日期为准(蓄电池除外)。
- 家庭使用的车辆, 其三包期限按上表所规定的执行。
- 非家庭使用(如经营、商用、公司集体、团购、租赁)的车辆, 其三包期限按上表规定执行一半执行。
- 有特殊约定的以约定内容执行。
- 如果您长时间不使用电动自行车, 请务必至少1个月给电池补充充电1次, 提升电池使用寿命, 避免亏电不能三包导致的损失。



▶ 非三包范围保修



| 序号 | 非三包内容 |
|----|------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | 以上表为基准，超过规定“三包”时限和范围的，视为超出“三包”服务 |
| 2 | 广告促销类、赠送物品类、响声大小、软硬等人为感觉类项目 |
| 3 | 因烟熏、药品、地震、台风、洪水、水灾、雷击、化学腐蚀等不可抗拒因素造成的损坏 |
| 4 | 未在台铃服务站指定维修网点维修，自行改装、分解、破坏零部件状态，使用非原厂造成的其他零部件损坏、擅私自改电路和配置的不予三包并由用户自己承担全部相关责任 |
| 5 | 撞车、摔车、超载、超速、私自改装、未使用原创配件、未按使用说明操作等人为因素而造成的故障 |
| 6 | 无维修卡、发票、收据等票卡不相符，附件不全 |
| 7 | 充电器、控制器等有商标、封条的，人为撕毁的不予三包，套锁钥匙折断在内，不予三包 |
| 8 | 电池亏电、鼓包、浸泡以及外因导致的破损不予三包，所有电池及配件不实行循环三包 |



三包范围保修原则

- 1、三包范围以外的故障及三包期以后的主要件仍由本公司负责修理，但要收取材料费用。
- 2、自行车部分按国家标准规定执行。
- 3、为了利于环境保护，超过三包期以后的电池更新，本公司一律按出厂价供应，但旧电池必须一比一回收，返回电池制造厂，以免污染环境。